

COMPOSICIÓN:



Las juntas espiro metálicas MONTERO BELPAFLEX son realizadas con laminas de metal en forma de “ V “ preformadas y enrolladas alternativamente en forma de “ espiral “ con material de relleno y sellado, proporcionando una alta resiliencia y recuperación y dependiendo de los materiales utilizados en su construcción, una alta resistencia química y térmica, pudiendo alcanzar tanto temperaturas criogenicas como los 1000°C (API fire safe disponible)

Las juntas espiro metálicas MONTERO BELPAFLEX® así construidas permiten su utilización en prácticamente todos los equipos de la industria en general, siendo diseñadas originalmente para equipos y tuberias en la Petroquímica.

Montero utiliza como material estandard SS316L y grafito, por su alta versatilidad siendo el acero el carbono el material universal en el anillo centrador.

Otros mUHf]UYgXY`fY`Ybc`X]gcb]VYg. ; fU]hc`A]byfU`Yi dUbX]Xc ([fUXc`]bXi gf]U -S-žgrado Ni VWUfž baja oxidacion -; HL-), PTFE , MICA *

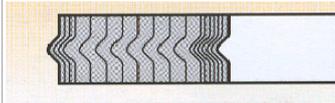
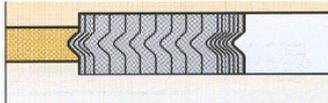
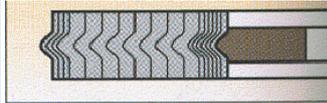
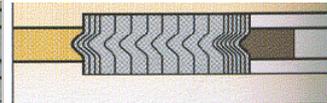
Aetales X]gcb]VYg. AWfcg]lcl]XUVYgGG. (' \$(!' \$('@' %!' %@' &%' (+), B]ei Y` (Bi), Duplex® y SuperDuplex® Alloy fACB, <5GH'5ž <5GH'6, lB7* \$\$ž -B7* & ž -B7', \$\$ž -B7, &), H]hUbc`fIH]Eł

CERTIFICACIONES

TA LUF

AP)

TIPOS DE JUNTAS ESPIROMETALICAS

TIPO S	TIPO SR	TIPO SI	TIPO SRI
Espiral+Material relleno (S)	Espiral+Material relleno (S)	Espiral+Material relleno (S)	Espiral+Material relleno (S)
	Anillo exterior (R)	Anillo interior (I)	Anillo exterior (R) Anillo interior (I)
			

DATOS TÉCNICOS : TEMPERATURA DE MATERIAL DE SELLADO

Grafito mineral expandido	criogenicas -200°C / 550°C
Mica Phogolite	ambiente / 1000°C
PTFE	criogenicas -200°C / 260°C

DATOS TÉCNICOS : APRIETES ESPIROMETALICA ESTANDARD 316L+GRAFITO INDUSTRIAL

Densidad del grafito ASTM D 792	1.1 g/cm ³
Máxima presión	Max 320 Bar.
Máxima temperatura del material de sellado	-200°C / 550°C
Resistencia química (PH)	0 - 14
Factores de apriete $\sigma_{vu 0.1}$ (N/mm ²)	50 (SRI) / 55 (SR)
Factores de apriete σ_{vo} (N/mm ²)	300 (SRI) / 150 (SR)
Factores de apriete $\sigma_{B0 300°C}$ (N/mm ²)	220 (SRI) / 120 (SR)
Factores de apriete m (DIN 2550)	1.4

Fabricación bajo norma ASME 16.20 /API 601/DIN 2690/EN 1514 *

(*Otras calidades de materiales de relleno y metal así como medidas son posibles, consultar a nuestro departamento tecnico-comercial)